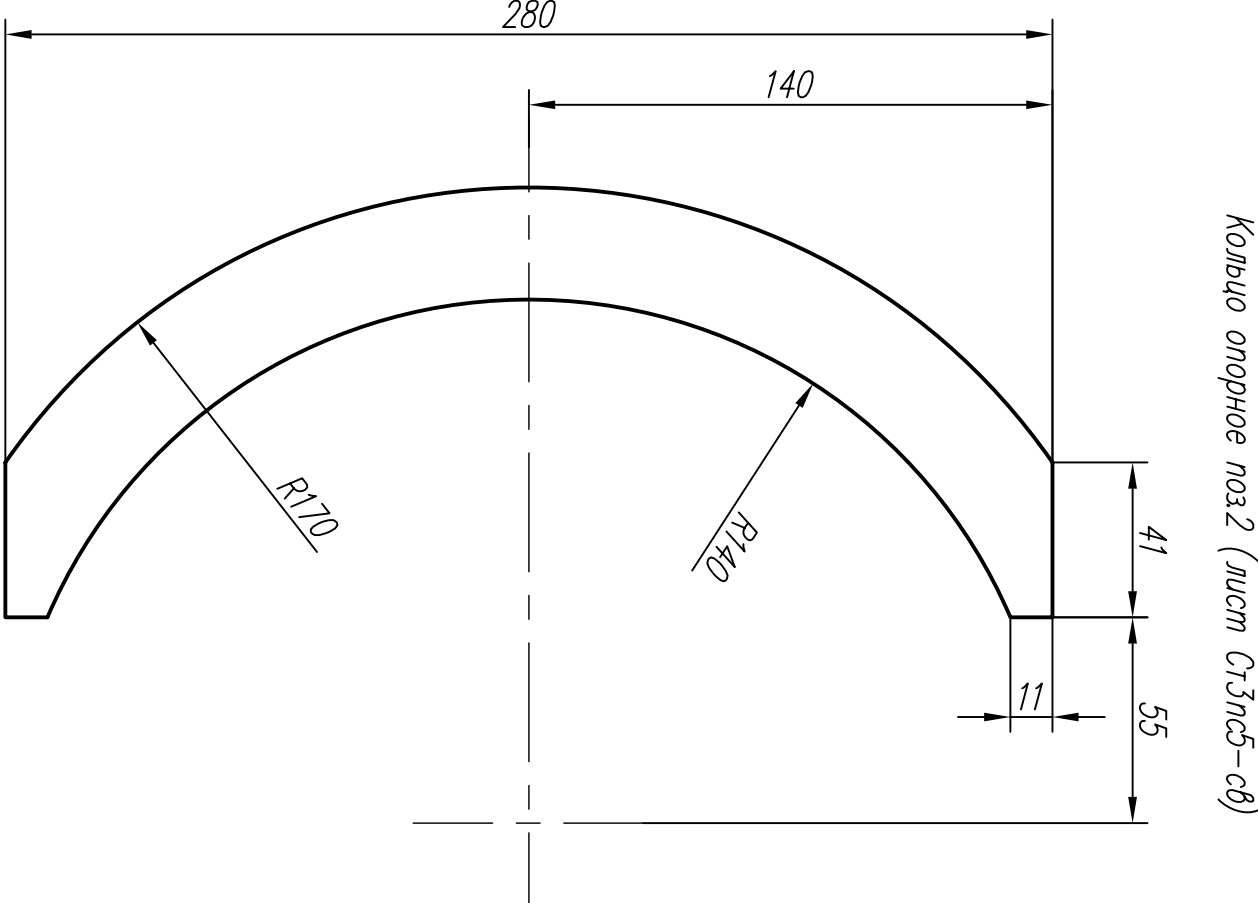
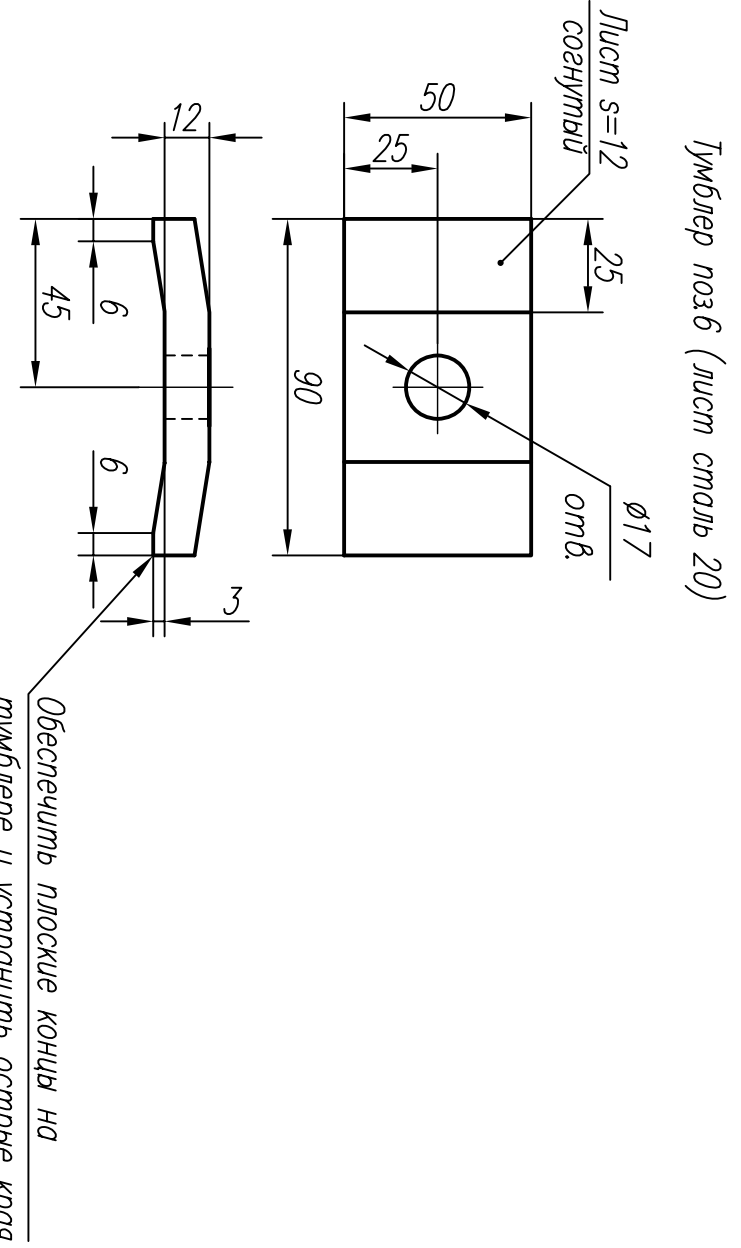
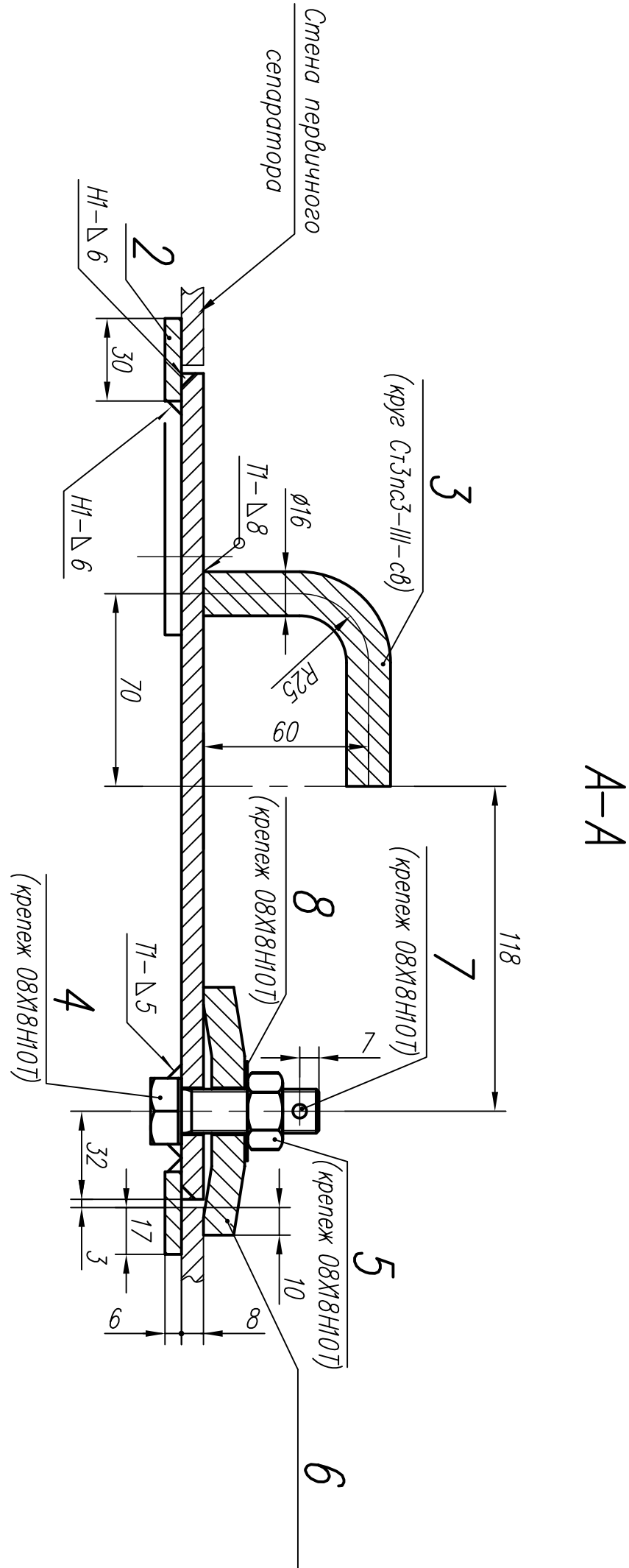


Таблица 1			
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		Детали	
1	Лист Ø300	1	
2	Кольцо опорное	2	
3	Поручень L=240	1	
4	Болт М6-50	4	
5	Гайка М6	4	
6	Трубка	4	
7	Шпиль 4х 25	4	
8	Шайба 16	4	



1. Все размеры свободные.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Шпильки и гайки не перекашивать. Округлить гайки и подвернуть трубки.
4. Замбор скопирован в заводском исполнении КУ П-143 для ПУ-400.
5. Масса дана без учета массы наплавленного металла.

Инв. N° подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N°	Инв. N° дубл.	Подп. и дата	Справ. N°	Перв. примен.

1431.142.019ТЧ					
Изд. Лист	N° докум.	Подп.	Дата	И	Масса
Разраб.	Сметчик	Иванов	09.11	И	8,1
Проект	Эксперт	Иванов	09.11	И	1:2
Т. контр.	Борисов	Иванов	09.11	И	Листов 1
Т. контр.	Жуков	Иванов	09.11	И	Листов 1
И. контр.	Михайлов	Иванов	09.11	И	Листов 1
И. контр.	Михайлов	Иванов	09.11	И	Листов 1